



RECTIFICADORES K.C.S.



**RECTIFICADORES TRIFÁSICOS PARA LÁMPARAS
DE XENÓN DE 1000 A 7000 W**

RECTIFICADORES K.C.S. MODELOS R-75, R-110, R-150 y R-175

Los rectificadores de la serie R han sido especialmente diseñados para instalaciones cinematográficas con el fin de convertir la tensión alterna de la red en una tensión y corriente continua controlada con el fin de alimentar las lámparas de Xenón.

Básicamente el rectificador trifásico ha sido diseñado utilizando un sistema de tiristores totalmente autocontrolado y esencialmente podemos distinguir los siguientes bloques:

TRANSFORMADOR- Siendo su misión el reducir la tensión de entrada (220 V ó 380 V, 50 Hz ó 60 Hz (1)) indistintamente, según conexasión a otra tensión de un nivel más bajo próxima a la tensión que se necesitará a la salida del rectificador. Este transformador está aislado el primario del secundario y posee un devanado auxiliar para alimentar el circuito de sobretensión.

CIRCUITO DE SOBRETENSIÓN- Este circuito proporciona una sobretensión inicial de unos 100 V. CC con el fin de proceder a la ignición de la lámpara y se autodesconecta una vez producida ésta.

RECTIFICADOR- Se trata de un puente trifásico a tiristores que convierte la tensión alterna procedente del transformador a la tensión continua. Este sistema garantiza que la tensión continua obtenida posea un bajo nivel residual e componente alterna.

CIRCUITO DE CONTROL DEL AMPERAJE- Este circuito es el que controla el ángulo de disparo de los tiristores y además con un potenciómetro no fácilmente accesible es el que regula el amperaje de salida del rectificador que además tiene la posibilidad de estar en un control remoto (por ejemplo en la linterna).

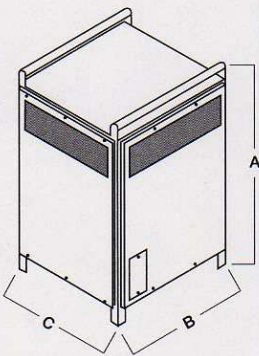
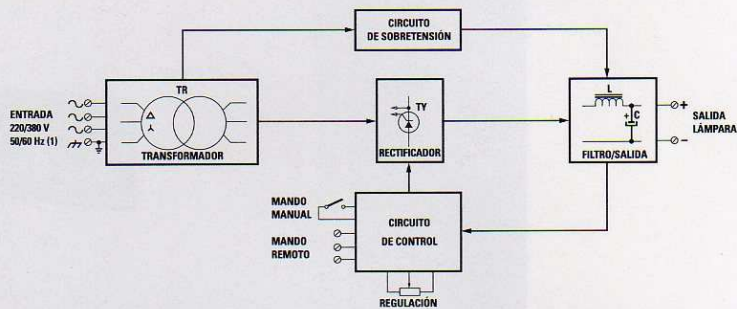
SALIDA FILTRO- Este bloque se compone de una inductancia de C.C. y un condensador electrolítico de alta capacidad que tiene como misión reducir la componente de C.A. de la tensión de salida del equipo hasta un nivel de 3'5%, lo cual garantiza un trabajo regular y un mejor rendimiento de las lámparas Xenón.

PRINCIPALES CARACTERÍSTICAS

- Alimentación trifásica 220/380 V y 50/60 HZ (1) en el mismo rectificador (según conexasión).
- Bajo factor de residual C.A. (3'5%).
- El diseño del sistema evita cualquier vibración mecánica.
- Reducidas dimensiones, facilitando su transporte.
- Amplia variedad de modelos cubriendo así todas las necesidades de lámparas Xenón más usuales del mercado.

(1) Frecuencia especificada de 60 Hz bajo pedido

DIAGRAMA DE BLOQUES



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

MODELO	ENTRADA C.A. III			SALIDA C.C.				
	TENSIÓN	CORRIENTE 220 V	CORRIENTE 380 V	LÁMPARA XENÓN	CORRIENTE	TENSIÓN NOMINAL	SOBRE TENSIÓN	RESIDUAL C.A.
R-75	220/380 V 50/60 HZ (1)	6,5A	4A	1000-1600 W	45-75A	20-26 V	105 V	3,5%
R-110	220/380 V 50/60 HZ (1)	12A	7A	2000/2500 3000 W	60-110A	22-35 V	105 V	3,5%
R-150	220/380 V 50/60 HZ (1)	20A	11.5A	4000-5000 W	80-150A	30-37 V	105 V	3,5%
R-175	220/380 V 50/60 HZ (1)	28A	16A	6500-7000 W	100-170A	42 V	105 V	3,5%

MEDIDAS Y PESOS

MODELO	A	B	C	PESO
R-75	680 mm	380 mm	320 mm	45 Kg
R-110	710 mm	440 mm	400 mm	60 Kg
R-150	710 mm	440 mm	400 mm	65 Kg
R-175	710 mm	440 mm	400 mm	75 Kg

DISTRIBUIDO POR:

SUMINISTROS  KELONIK, S.A.

Badajoz, 159 bis - 08018 Barcelona (SPAIN)
Tel. 34 - 93 300 43 61 - Fax 93 300 03 15

E-MAIL sk@kelonik.com